

## "Procédure" dégraissage toron cuivre

Tom David Agulhon

**Sent:** 02 May 2022 15:51

**To:** Ian Crotty

Bonjour Ian,

Comme convenu voilà grossièrement les étapes que le toron de cuivre du job #586 à subi :

- branchement sur une pompe péristatique
- circulation de lessive NGL 1740 à 55°C pendant 4-5 heures
- circulation d'eau déminéralisée pendant 1 heure
- circulation d'ethanol absolu pendant 20-30 minutes
- débranchement de la pompe péristatique
- branchement d'une soufflette d'air comprimé (filtré et propre)
- activation de la soufflette pendant une nuit soit 14-16 heures
- étuvage à 55°C pendant 4-6 heures
- emballage

Si vous avez plus de questions je serais ravi de pouvoir y répondre.

Bonne journée,  
Tom