Réception du Job MME

|  |
| --- |
| **Renseignements pour la définition du Job:** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Bureau d’Études |  | Mécanique |  | Assemblage & Form. |  | Sous-traitance |
|  | Métrologie |  | Métallurgie |  | CND (Contrôles non destr.) |  | Multi-activités |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **JOB Identification: J** | | **Date de création: 26.01.2012** |
| Titre: Hardness tests and chemical composition analysis on magnets | | |
| Référence Projet: CMS | Code Budgétaire: Unknown | |
| Code d’Equipment *(Bureau d’étude)*: |  | |
| Descriptif **résumé** de la demande (*descriptif complet à la fin du document*):  Chemical composition + hardness tests | | |
| **Requérant: I. Crotty** | Départ. / Groupe: PH/UCM | |
| * Contact pour sujets techniques : **I. Crotty** |  | |
| * Contact pour sujets budgétaires : **I. Crotty** |  | |
| Date de la demande : 09.12.2011 | Délai souhaité par le client : NA | |
| **Date de Fin Prévue *(Délai convenu avec client)* :** NA | **Nombre d’heures estimés du Projet** ou forfait: 2h | |
| *Taux horaire :* ***Bureau d’Études****: 51 CHF/h* ***Atelier et Métrologie:*** *65 CHF/h* | | |
| Dernière actualisation *(Bureau d’étude)*: | Nombre d’heures actualisées *(Bureau d’étude)*: | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Détail de la demande:** | | | | | | |
| **Pour l’Atelier :** | **À charge de l’atelier** | **À charge du client** | **Pour Bureau d’Études :** | | | |
| Montage |  |  | Pré- Étude (3D) | | Étude (3D) | |
| Test de vide final |  |  | Plans de Détail | | Plans de Spécification | |
| Test de pression |  |  | Calculs | | Suivi production | |
| CND |  |  | Eng. Spécification | | Autres : | |
| Nettoyage |  |  | Label des plans à produire (après contrôle 2) : | | | |
| Transport |  |  | For Execution | For Information | | For Tender |
| Analyses métallurgiques |  |  | For Production |  | |  |
| Métrologie : |  |  | Observations : | | | |
| CERN Firme extérieur Certificat | | |  | | | |
|  | | |  | | | |
| **Fourni par le requérant:** | | | | | | |
| Matière: Unknown | | | | | | |
| Matériels (soufflets, brides, etc.):magnets | | | | | | |
| Matériels standard : / | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Documentation disponible au début** (noter Code / Identification des Documents) | | | | |
| ECR / ECO, … : | | | | |
| Spécification du requérant: | | | | |
| Plans: | | | | |
| *(Atelier)* Label des plans: | For execution | For information | For tender | Not valid for execution |
| Standards, normative: | | | | |
| Procédures, Plans de Qualité: | | | | |
| Calculs: | | | | |
| Certificats-matière : | | | | |
| DMOS (Descriptif Mode Opératoire de Soudage) : | | | | |
| Autres documents (notes, minutes, e-mails, …): | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Points à surveiller pour définir les données de début** | **Oui** | **Non** | **NA** | **Notes** *(plus de clarifications à la fin du document)* |
| *(Atel) C*ontrôles 1 et 2 des plans de référence sont signés |  |  |  |  |
| Existe un environnement 3D ? (S’il existe, noter la référence du document) |  |  |  |  |
| Les plans de référence sont actualisés |  |  |  |  |
| *(Atel)* Les croquis sont signés par le requérant |  |  |  |  |
| Les spécifications du client sont claires et complètes |  |  |  |  |
| Requises bien définies: |  |  |  |  |
| * Données d’Environnement: température de travail, radioactiv., contraint. d’espace, matériaux spéciaux, … |  |  |  |  |
| * Conditions du développement |  |  |  |  |
| * Evolution possible |  |  |  |  |
| Ressources: eau, puissance électrique, … |  |  |  |  |
| Interfaces fonctionnels avec autres systèmes et limites de responsabilité des groupes impliqués |  |  |  |  |
| Contraintes d’assemblage et installation |  |  |  |  |
| Conditions de Sécurité et légales |  |  |  |  |
| *(Sous-trait.) L*es spécifications sont bien définies par écrit |  |  |  |  |
| *(Métallurgie)* Est-ce que la pièce peut être détruite ? |  |  |  |  |
| *(Métrol./Métallurgie)* Est-ce que la pièce est activée ? |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Réalisation du Job:** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bureau d’Études : Ressources impliqués** | | | | | |
| Responsable Technique |  | | | | |
| Conception et dessin |  |  | |  |  |
| Procédure de Contrôle | C.1: | | C.2: | | Autres: |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Atelier et contrôles: Technologies impliqués** | | | | | |
|  | Mécanique | | |  | Métrologie |
|  | Tôlerie / Chaudronnerie | | |  | Contrôles non destructifs : |
|  | Brasage sous vide | | |  | CND : Radiographies (XT) |
|  | Vacuum firing | | |  | CND : Ultra-sons (UT) |
|  | Traitements de surface | | |  | CND : Autres |
|  | Traitement thermique | | |  | CND : Ressuage (PT) |
|  | Revenu de détente | | |  | Métallurgie : |
|  | Dépôt NEG | | |  | Métallurgie, essais mécaniques |
|  | Faisceaux d'électrons | | |  | Métallurgie, MEB, EDS, XRD, Spectromètre |
|  | Laser | | |  | Métallurgie, métallographie |
|  | Qualifications soudage (QMOS / QS) | | |  | Test de fuite |
| Echantillons et chutes : | | Reprises par le client | Stockés par le service (Lieu de stockage définitif :      ) | | |
| **Pilote Technique :** | | | |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Estimation (petits jobs / sous-traitance) :** | | | |
|  | Quantité | Prix Unit. | Montant |
| Heures de main d’œuvre |  |  |  |
| Sorties magasin |  |  |  |
| Commandes extérieures |  |  |  |
| Divers |  |  |  |
| **Total** |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Signature contact requérant I. Crotty | Signature réception MME G. Arnau |

|  |  |
| --- | --- |
| **Enregistrement de progrès et modifications** | |
| Dates & personnes | Inputs, outputs, tâches, modifications, accords, … |
| 26.01.2012 - AG | Hardness + spectrometry + report completion |